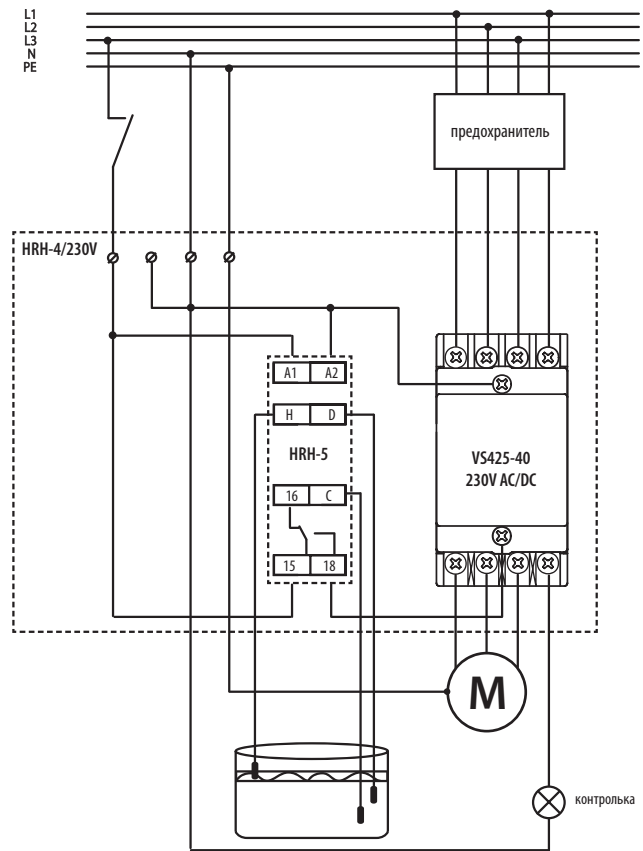


- Простым способом автоматизирует эксплуатацию насосов в зависимости от высоты уровня жидкости.
- Контроль уровня жидкости в колодцах, резервуарах, емкостях, танкерах...
- Поставляется как готовый комплекс - простая установка.
- Возможность контроля за уровнем любой проводящей жидкости.
- Предназначено для автоматической эксплуатации 1-фазных и 3-фазных насосов.
- Речь идет о комплекте уровневого реле HRH-5 и контактора VS425.
- Выбор функций докачивания, откачивания.
- Изделие не имеет собственного предохранителя - необходимо устанавливать дополнительно подходящий предохранитель.
- Защита корпуса - IP55.
- В распоряжении 4 типа сенсоров различного исполнения (нет в комплекте поставки, можно приобрести дополнительно).
- Комплекс размещен в коробке размерами 160 x 135 x 83.

**EAN код**  
 HRH-4 /230V: 8595188117517  
 HRH-4 /24V: 8595188117500

Технические параметры	HRH-4
Функции:	2
Напряжение питания:	AC/DC 230 V или AC/DC 24 V (AC 50 - 60 Гц)
Мощность:	7 VA
Допуск напряжения питания:	-15 %; +10 %
<b>Контур замера</b>	
Чувствительность(входное опротивл.):	настраиваемая в диапазоне 5 кΩ- 100 кΩ
Напряжение на электродах:	макс. AC 3.5 V
Ток в сенсоре:	AC <0.1 mA
Временной отклик:	макс. 400 мс
Макс. мощность кабеля сенсора:	800 nF (чувств. 5кΩ), 100 nF (чувств. 100 кΩ)
Временная задержка (t):	настраиваемая 0.5 -10 сек
Временная задержка при вкл. (t1):	1.5 сек
<b>Точность</b>	
Точность настройки (механ.):	± 5 %
<b>Выход</b>	
Количество контактов:	4x коммутир.
Номинальный термический ток:	25 A
Загрузка в AC3:	4 kW / 400 V
Механическая жизненность:	3x10 <sup>6</sup>
<b>Другие параметры</b>	
Рабочая температура:	-20.. +55 °C
Складская температура:	-30.. +70 °C
Электрич. прочность (питание-выход):	3.75 kV, гальванически изолированное
Рабочее положение:	произвольное
Защита всего комплекса:	IP 55
Степень загрязнения:	2
Размер:	160 x 135 x 83 мм
Вес:	834 Гр.
Соответствующие нормы:	EN 60255-6, EN 61010-1
Рекомендуемые сенсоры:	см. стр. 98

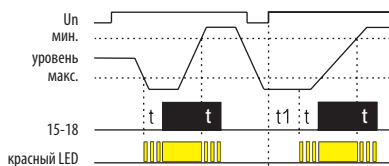
**Подключение**



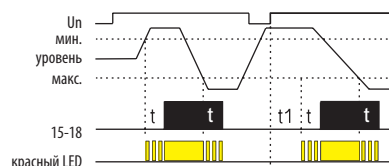
**Функции**

**Описание функций**

**Функция докачивания PUMP UP**



**Функция откачивания PUMP DOWN**



- 1) PUMP UP (докачивание) - если уровень жидкости опустится ниже минимальной границы (сенсор D), замкнется реле и насос начнет докачивать жидкость, пока уровень не достигнет верхней границы(сенсор H), после чего реле отключит насос. При достижении уровня нижней границы ситуация повторится. После подачи питания реле автоматически замкнется и насос докачает жидкость до верхнего уровня.
- 2) PUMP DOWN (откачивание) - если уровень жидкости поднимется над верхней границей, реле замкнется и насос начнет откачивать жидкость. При достижении жидкостью нижней границы реле разомкнется и насос остановится. При включении питания реле находится в состоянии покоя и насос включится только при достижении жидкостью верхней границы.
- 3) Если соединять входы H и D и подключить их к одному сенсору, устройство будет поддерживать один единственный уровень (верхняя и нижняя границы объединятся в один уровень). В функции PUMP UP реле замкнется, если уровень жидкости опустится ниже уровня сенсора. Насос накачает жидкость, и если ее уровень достигнет уровня сенсора, реле отключится и насос остановится. Уровень в этом случае удерживается в узких границах около уровня сенсора. В функции PUMP DOWN реле замкнется тогда, когда уровень жидкости достигнет уровня сенсора. Насос откачает жидкость, пока ее уровень не опустится ниже уровня сенсора, потом реле отключится и насос остановится.